



## FICHE TECHNIQUE

**Réf : 112**

**Frottoir alimentaire 30cm dur douille inclinée  
Sous sachet individuel**

**Agrément alimentaire FR 504**

**Couleur : blanc bleu rouge jaune vert**

**Matière : PP et PBT**

**Sortie de fibre : 30mm**

**Ancrage inoxydable**

**Dimensions du produit : 300x60x90mm**

**Poids du produit : 380 grammes**

**Conditionnement : 6 pièces**

**Poids du conditionnement : 2.400kg**

**Dimension du conditionnement : 34x25x12 cm**

**Nombre de cartons par couche : 9**

**S'adapte au manche 144-145-158-143**

**[www.brosserie-marchand.com](http://www.brosserie-marchand.com)**

**Tél : 02.33.25.93.19 Fax : 02.33.83.63.12**

